

## ОБОСНОВАНИЕ ВЫБОРА МАТЕРИАЛА И ТЕХНОЛОГИИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПОЛИМЕРНЫХ КОМПОЗИЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ

В. В. Соловьев<sup>✉</sup>, А. Д. Рычкова, А. С. Неретина

Амурский государственный университет  
г. Благовещенск, Российская Федерация

*Использование композиционных материалов, особенно в космической технике, становится все более актуальным благодаря их уникальным свойствам, которые позволяют эффективно функционировать в экстремальных условиях и сохранять заданные характеристики. В статье представлено исследование полимерных композиционных материалов на основе арамидных волокон и их применение в ракетно-космической промышленности. Цель исследования заключается в обосновании возможностей создания таких композитов и оценке их перспектив для использования в космических аппаратах. В работе определены ключевые физико-механические свойства арамидных волокон и влияние этих свойств на характеристики композиционных материалов на основе эпоксидной матрицы. Также проведен анализ технологий изготовления полимерных композитов со сравнительной характеристикой различных матриц, наполнителей и методов производства. Полученные результаты подтверждают высокий потенциал и целесообразность применения арамидно-эпоксидных композитов в ракетно-космической технике благодаря высокой прочности, легкости и устойчивости к агрессивным средам. Для надежного применения необходимо углубленное исследование устойчивости и долговечности таких материалов в космическом пространстве. Дальнейшие исследования должны охватывать такие аспекты, как ударная стойкость и термическая стабильность, чтобы гарантировать безопасность и надежность будущих конструкций космических летательных аппаратов.*

**Ключевые слова:** полимерные композитные материалы, космическая техника, арамидные волокна, эпоксидные матрицы, прочностные свойства.

Поступила в редакцию: 29.01.2025. Принята к печати: 02.07.2025.

### Введение

Современное производство и промышленность не могут развиваться без применения полимерных композиционных материалов (ПКМ). Для создания различных видов техники, машин и оборудования требуется разработка новых материалов, которые получаются путём сочетания разнородных компонентов и обладают улучшенными количественными и качественными характеристиками. Важность использования композиционных материалов (КМ) в промышленности, особенно при изготовлении космических летательных аппаратов (КЛА), становится особенно актуальной в современном мире. КЛА функционируют в экстремальных условиях, сталкиваясь с высокими температурами и нагрузками, что

требует разработки и применения высокопрочных и термостойких композиционных материалов. Также необходимо акцентировать внимание на создании ПКМ, которые позволили бы снизить вред окружающей среде.

Существуют многочисленные исследования отечественных и зарубежных ученых, направленные на поиск решений для создания эффективных ПКМ с их последующим внедрением в ракетно-космическую технику (РКТ). В статье Д. В. Кочурова [1] рассматриваются физико-химические характеристики и виды высокопрочных полимерных композитов, подчеркивающие их преимущества, такие как высокая прочность при низкой плотности и стойкость к коррозии и химическим воздействиям. Данные материалы становятся все более популярными в производстве деталей благодаря своей конкурентоспособной стоимости и улучшенным эксплуатационным характеристикам по сравнению

с традиционными конструкционными материалами. Исследование И. Болодяна и его коллег [2] выявило актуальность применения полимерных композитов, так как они могут использоваться в важнейших элементах систем безопасности на борту космических аппаратов, обеспечивая защиту как экипажа, так и оборудования.

А. В. Власенко и В. В. Скрябин [3] предлагают перспективные композитные материалы, которые оказывают значительное влияние на развитие ракетно-космической техники, благодаря снижению массы и повышению прочностных характеристик конструкций. Авторы подчеркивают актуальность внедрения композитов в проектирование ракет, что позволяет увеличивать массу полезного груза и открывает возможности для создания крупных космических конструкций, включая технологии самовосстановления материалов. Однако, по мнению А. В. Кустова и его соавторов [4], большое внимание должно уделяться тщательному изучению особенностей и экономической целесообразности новых материалов перед их внедрением в массовое производство, чтобы избежать возможных потерь качества и затрат.

## 1. Выбор материалов

Анализ материалов проводится с целью выявления обладающих оптимальными физико-механическими свойствами, необходимыми для эксплуатации в экстремальных условиях космической среды. Выбор материалов обоснован с использованием сравнительного анализа их характеристик и возможностей практического использования (таблица 1).

Арамидные волокна показывают оптимальное сочетание прочности, термостойкости, массы

и устойчивости к ударным нагрузкам, что делает их предпочтительным выбором по сравнению с углеволокном, стеклопластиком и металлами (например, АмГб). Они отличаются высокой прочностью, жесткостью и термостойкостью, обеспечивая надежность материалов при механических испытаниях на растяжение и сжатие. Арамидные волокна проявляют пластические свойства при сжатии около 0,3 %, а деформация остается линейной при растяжении до 2 % [5]. Арамидные волокна могут впитывать влагу, однако это незначительно влияет на предел прочности при растяжении. Прочность волокон может снижаться под воздействием ультрафиолетового излучения, но защита полимерной матрицей минимизирует этот риск.

Необходимо определить более подходящую марку материала, поскольку эксплуатационные характеристики могут значительно варьироваться в зависимости от производителя. В настоящее время особенно важно сравнение отечественных волокон (Руслан®, АРМОС, Рускар®) с распространенным Kevlar (таблица 2).

Выбор в пользу арамидных волокон Kevlar обусловлен рядом факторов. Хотя отечественные аналоги обладают достойными характеристиками, их производство ограничено: основное предприятие, ОАО «Каменскволокно», выпускает около 20 тонн волокон в год, работая преимущественно на государственные заказы [6]. Увеличение российского производства сдерживается сырьевыми проблемами и труднодоступностью оборудования, а также отсутствием серийного производства на фоне возрастающих издержек [7]. В то же время Kevlar от компании DuPont производится в промышленных масштабах, предоставляя широкий выбор тканей с различной плотностью и конфигурацией, а также обеспечивая их высокую прочность и надежность поставок.

Сравнение волоконных наполнителей

Характеристика	Арамиды	Углеволокно	Стеклопластик	Металлы
Плотность, г/см <sup>3</sup>	»	»	»	»
Прочность на разрыв, МПа	3000-3600	3500-6000	1500-3000	450-550
Устойчивость к ударным нагрузкам	Высокая	Низкая	Средняя	Высокая
Термостойкость, °С	»	»	»	»
Масса	Низкая	Низкая	Средняя	Высокая
Цена (относительная)	Средняя	Высокая	Низкая	Дешевле КМ

Таблица 1

Характеристики отечественных и зарубежных арамидных волокон

Характеристика	Руслан®	АРМОС	Рускар®	Kevlar
Модуль упругости, ГПа	100-150	150-165	140-180	100-200
Прочность на разрыв, МПа	1800-2000	1800-2000	1600-2000	2500-3150
Цена (относительная)	Низкая	Средняя	Низкая	Средняя

Таблица 2

Таблица 3

Характеристики различных матриц

Характеристика	Эпоксидная смола	Полиэтилен	Фенолформальдегидная смола
Адгезия к армидам	Высокая	Низкая	Средняя
Устойчивость к температурам, °С	до 200	до 80	до 150
Устойчивость к агрессивным средам	Высокая	Низкая	Средняя
Цена (относительная)	Средняя	Низкая	Средняя
Дополнительный комментарий	Наиболее универсальная	Не подходит для экстремальных условий	Ограниченнное применение в условиях космического пространства

На основании представленного анализа был выбран материал для создания образцов с учетом специфики их последующего применения – арамидные ткани марки Kevlar плотностью 100 г/м<sup>2</sup>, 200 г/м<sup>2</sup>, 400 г/м<sup>2</sup>.

Однако для достижения необходимых эксплуатационных свойств материала нужен подбор подходящей полимерной матрицы (таблица 3), которая в значительной степени определяет механические характеристики КМ.

Исходя из данных таблицы, эпоксидные смолы больше подходят в качестве матрицы для ПКМ, предназначенных для использования в космосе, то есть в условиях экстремальной окружающей среды. Фенольформальдегидные смолы могут использоваться в сочетании с эпоксидными для улучшения определенных характеристик, но самостоятельно они не обеспечивают тот же уровень эксплуатационных свойств [8]. Исследования [9] и [10] свидетельствуют, что сочетание арамидных волокон с эпоксидной смолой увеличивает прочность композитов и их устойчивость к высоким температурам и нагрузкам. Результаты испытаний, проведенных Г. Ф. Железиной и ее коллегами [11], показали, что такой материал имеет в 1,5–2 раза меньшую пористость и «нулевую» герметичность при изменениях давления и воздействия влаги и температуры. Прочность при изгибе и сдвиге увеличивается на 20 % [9] по сравнению с традиционными материалами. Также отмечена высокая совместимость арамидных волокон и эпоксидных смол при длительном взаимодействии. Механические свойства волокон остаются стабильными, что подтверждает надежность этого сочетания материалов. Таким образом, комбинация эпоксидной смолы и арамидной ткани представляет собой эффективное решение для разработки прочных, легких и термостойких композитов, требуемых в аэрокосмической отрасли.

Согласно ГОСТ 10587–84 [12], устанавливаются следующие марки эпоксидно-диановых смол: ЭД-22, ЭД-20, ЭД-16, ЭД-14, ЭД-10, ЭД-8. На основании приведенных физико-химических свойств, представленных в государственном стандарте, была выбрана

эпоксидная смола ЭД-20. В качестве отвердителя был выбран полиэфирный пропилен амин (ПЭПА), так как он эффективно реагирует с эпоксидными группами, обеспечивая прочность и долговечность конечного продукта.

## 2. Требования к материалам

По ГОСТ 33345–2015 [13] были выделены требования к будущим образцам в зависимости от условий эксплуатации. Они должны выдерживать влажность и воздействия окружающей среды, включая ультрафиолетовое излучение, вибрационные нагрузки от 5 до 2000 Гц, обладать высокой прочностью на растяжение и сжатие (не менее 1500 МПа).

Для изготовления образцов был выбран метод вакуумной инфузии, обеспечивающий высокую прочность и легкость конструкций, что особенно важно в авиации и космонавтике. Этот метод позволяет достичь оптимального сочетания механических характеристик и минимизации веса благодаря равномерному распределению смолы без образования воздушных пузырьков. Несмотря на большие затраты на материалы и оборудование по сравнению с ручной формовкой, вакуумная инфузия привлекательна для производства высоконагруженных деталей благодаря высокой однородности и прочности изделий [14]. Процесс включает подготовку волокон, укладку их слоями в форму, герметизацию, создание вакуума, введение смолы для пропитки, а затем отверждение при температуре 60–80 °С в течение 6–8 часов перед извлечением и обрезкой образцов до нужного размера [15, 16].

## 3. Оценка применимости и эффективности материалов

Начальные исследования для оценки применимости и эффективности материалов проводились в программном обеспечении MATLAB. Были рассмотрены полимерные композиционные материалы на основе арамидных тканей с различ-

Таблица 4

Подобранные значения параметров для каждого из материалов

Параметр	Плотность 100 г/м <sup>2</sup>	Плотность 200 г/м <sup>2</sup>	Плотность 400 г/м <sup>2</sup>
Модуль упругости в продольном направлении, ГПа	~ 30-50	~ 70-100	~ 120-150
Модуль упругости в поперечном направлении, ГПа	~ 4-6	~ 6-10	~ 8-12
Коэффициент Пуассона	0,3	0,3	0,3
Модуль сдвига, ГПа	3	4	5
Толщина одного слоя, мм	0,2	0,3	0,4
Дополнительный комментарий	При небольшой плотности ткани вклад матрицы больше, поэтому модуль упругости снижается по сравнению с композитами с более высокой плотностью волокон		

ной плотностью волокон (100 г/м<sup>2</sup>, 200 г/м<sup>2</sup>, 400 г/м<sup>2</sup>) и эпоксидной смолы. Значения параметров (таблица 4) для каждого из материалов отражают механические характеристики, такие как прочность на растяжение и сжатие, а также устойчивость к вибрационным нагрузкам. Материалы должны выдерживать влажность, воздействия окружающей среды, ультрафиолетовое излучение и обладать высокой прочностью и устойчивостью к вибрационным нагрузкам.

На основании полученных числовых значений при анализе потенциально выдерживаемых деформаций и напряжений при разном угле приложения нагрузки (от -90° до 90°) можно сделать следующие выводы: для углов -45° и 45° наблюдаются более высокие деформации, что указывает на меньшую жесткость материала в этих направлениях и его низкую устойчивость к нагрузкам.

Наименьшие деформации фиксируются для углов 0° и 90°, что свидетельствует о большей жесткости материала в этих направлениях. Напряжения при углах -45° и 45° значительно выше, чем при других углах, в то время как общие напряжения также имеют высокие значения при -90° и 90°, однако в этом случае необходимо учитывать направления этих напряжений для точного определения их влияния.

Полученные данные деформаций и напряжений указывают, что подобные материалы с большой вероятностью смогут выдерживать высокие показатели нагрузки при запуске и движении ракетно-космической техники. Однако для окончательной оценки и подтверждения их эксплуатационных характеристик необходимо провести дополнительные испытания, направленные на изучение их поведения при различных условиях эксплуатации, включая воздействие высокой температуры, давления и механических нагрузок. Анализ результатов матрицы жесткости для различных ориентаций волокон (таблица 5) показал, что все значения в матрицах находятся на уровне, значительно превышающем требуемую прочность, даже при малой плотности.

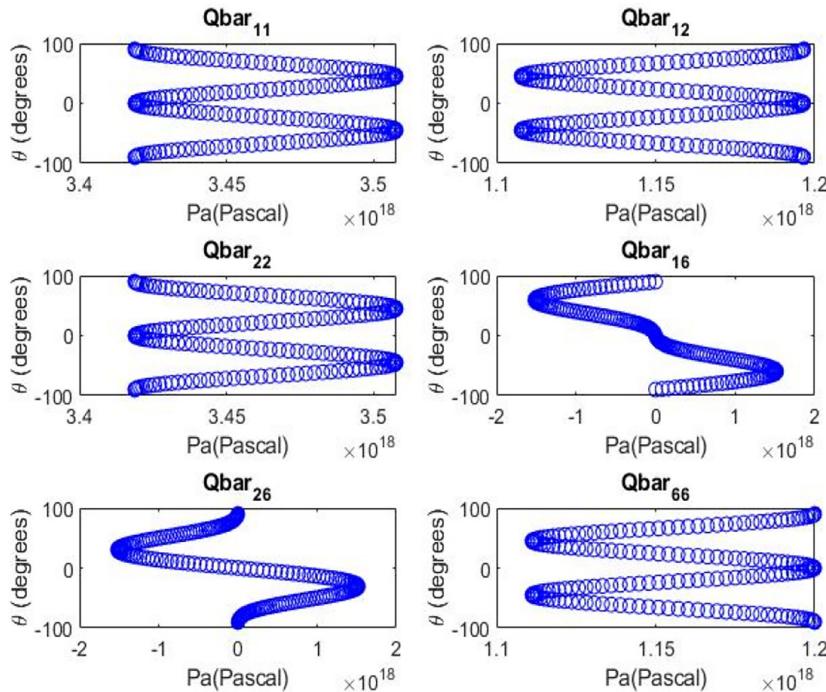
При -45° высокие значения вне диагонали указывают на хорошие характеристики сдвига, важные для прочности при боковых нагрузках. Матрицы при 0° и 90° демонстрируют значительное различие между продольной и поперечной жесткостью, что указывает на возможность разрушения при поперечных нагрузках. Негативные значения при 45° показывают улучшенные характеристики сдвига, но также подчеркивают потенциальную уязвимость к поперечным сдвигам.

Увеличение плотности волокон и значений модуля Юнга привело к повышению механических свойств, что делает такие материалы более пригодными для использования в конструкциях в сравнении с низкоплотными вариантами (рисунок 1).

Графики показывают изменения жесткости и прочности при изменении ориентации волокон от -90° до +90° для ПКМ. Самые высокие пока-

Таблица 5  
Значения матриц жесткости материала  
(100 г/м<sup>2</sup>), Па

Ориентация волокон -45°		
3,508·1018	1,108·1018	1,2·1018
1,108·1018	3,508·1018	1,2·1018
1,2·1018	1,2·1018	1,111·1018
Ориентация волокон 0°		
3,419·1018	1,197·1018	0
1,197·1018	3,419·1018	0
0	0	1,2·1018
Ориентация волокон 45°		
3,508·1018	1,108·1018	-1,2·1018
1,108·1018	3,508·1018	-1,2·1018
-1,2·1018	-1,2·1018	1,111·1018
Ориентация волокон 90°		
3,419·1018	1,197·1018	0
1,197·1018	3,419·1018	0
0	0	1,2·1018

Рисунок 1. Визуализация матрицы жесткости материала (100 г/м<sup>2</sup>)

затели прочности на растяжение и модуля упругости наблюдались при ориентации 0° и 90° из-за выравнивания волокон по направлению нагрузки, при этом арамидные волокна демонстрируют более медленную усталостную деградацию. При ориентации ±45° композиты демонстрируют высокую пластичность за счет вращения волокон из-за внеосевых нагрузений [17].

## Заключение

Применение арамидно-эпоксидных композитов в космической технике может оказывать существенное влияние на проектирование конструкций ракет и их эффективность. Определены основные механические характеристики арамидных волокон

при различных углах ориентации волокон, что позволяет выбрать их предпочтительную ориентацию при создании композиционных материалов на их основе. Несмотря на имеющиеся результаты, для окончательного утверждения необходимо провести углубленное исследование различных характеристик ПКМ, включая стойкость к ударным нагрузкам, термическую стабильность и долговечность в условиях космического пространства, чтобы обеспечить их безопасность и надежность в конструкции РКТ. Особое внимание следует уделить внедрению и отработке вакуумных методов укладки и пропитки, позволяющих добиться высокой однородности и уменьшения внутренних дефектов композитов, что напрямую влияет на их прочность и долговечность.

## Список литературы

- [1] Кочуров Д. В. Высокопрочные полимерные композиционные материалы // Международный студенческий научный вестник. 2018. № 5. С. 167. EDN UZQMEM.
- [2] Bolodyan Ivan, Melikhov Anatoliy, Tanklevskiy Leonid, Istomin Ivan. (2019). Research of combustion process of construction polymeric materials in zero-gravity. *Acta Astronautica*. 163. 10.1016/j.actaastro.2019.01.044.
- [3] Власенко А. В., Скрябин В. В. Применения перспективных композиционных материалов для проектов ракетно-космической техники // Актуальные проблемы авиации и космонавтики. 2016. Т. 1, № 12. С. 71–73. EDN WTNQDV.
- [4] Кустов А. В. Композиционные материалы в ракетно-космической отрасли // НТО-II-2022: сборник научных статей по материалам II Всероссийской научной конференции, Красноярск, 28–30 июля 2022 года. С. 101–109. EDN NNSHXS.
- [5] Bennett S. C. and Johnson D. J. Strength-Structure Relationships in Pall-Based Carbon Fibers // *Journal of Materials Science*, Vol. 18.
- [6] Ибатуллина А. Р. Обзор производителей и сравнение свойств сверхпрочных выокомодульных волокон // Вестник Казанского технологического университета. 2014. № 19. URL: <https://cyberleninka.ru/article/n/obzor-proizvoditeley-i-sravnenie-svoystv-sverhprochnyh-vyokomodulnyh-volokon> (дата обращения: 15.01.2025).

- [7] Перспективы развития производства отечественных арамидных нитей / А. Н. Малышев, В. А. Маяцкий, В. М. Иванов, И. Г. Баженов // Композитный мир. 2023. № 2(103). С. 26–28. EDN IYBZST.
- [8] Krasinskyi V., Jachowicz T., Dulebová L., Gajdoš I. & Malinowski R. (2021). The Manufacturing of Composite Materials in the Matrix of Modified Phenol-Formaldehyde Resins. Advances in Science and Technology Research Journal. <https://doi.org/10.12913/22998624/142288>.
- [9] Влияние сорбции компонентов эпоксидного связующего на свойства арамидных волокон / К. С. Пахомов, Ю. В. Антипов, И. Д. Симонов-Емельянов, А. А. Кульков // Пластические массы. 2019. № 3–4. С. 7–10. DOI 10.35164/0554–2901–2019–3–4–7–10. EDN CTENIT.
- [10] Ибатуллина А. Р. Разработка арамидных волокнистых материалов с регулируемыми показателями физических и механических свойств: специальность 05.19.01 «Материаловедение производств текстильной и легкой промышленности». Дисс... канд. техн. наук. Казань, 2013. 183 с. EDN SUWIXD.
- [11] Патент № 2405675 С 1 Российской Федерации, МПК B 29C 51/10, B 32B 27/12, C 08J 5/00. Способ получения конструкционного композиционного материала: № 2009126970/04: заявл. 15.07.2009: опубл. 10.12.2010 / Г. Ф. Железина, И. В. Зеленина, Н. А. Соловьева [и др.]; заявитель Федеральное государственное унитарное предприятие "Всероссийский научно-исследовательский институт авиационных материалов" (ФГУП "ВИАМ"). EDN WNAPFL.
- [12] ГОСТ 10587–84 Смолы эпоксидно-диановые неотверженные. Технические условия.
- [13] ГОСТ 33345–2015 Композиты полимерные. Производство пластин для изготовления образцов для испытаний. Общие технические требования.
- [14] Цеделенков М. Ю. Изготовление деталей из композитных материалов методом вакуумной инфузии // Материалы Международной студенческой научной конференции «студенческий научный форум», Москва, 01 декабря 2020 года. Том VIII. С. 84–86. EDN NATVDX.
- [15] Красновский А. Н., Юрьев Г. А. Исследование пропитки композитных изделий в процессе вакуумной инфузии // Цифровая экономика: оборудование, управление, человеческий капитал: Материалы II Всероссийской научно-практической конференции, Вологда, 20 декабря 2019 года. С. 31–34. EDN FWAQSY.
- [16] Сотников Е. В. Перспективы применения формования методом вакуумной инфузии в авиастроении // Школа молодых новаторов: сборник научных статей 4-й Международной научной конференции, Курск, 13 июня 2023 года / Северо-Кавказский федеральный университет, Пятигорский институт. 2023. Том 2. С. 327–329. EDN RQIWIK.
- [17] Hashim N., Majid D., Mahdi E., Zahari R., Yidris N. (2019). Effect of fiber loading directions on the low cycle fatigue of intraply carbon-Kevlar reinforced epoxy hybrid composites. Composite Structures. <https://doi.org/10.1016/J.COMPSTRUCT.2019.01.036>.

## JUSTIFICATION OF CHOICE OF MATERIAL AND TECHNOLOGY FOR ARAMID FIBER-BASED POLYMER COMPOSITE MANUFACTURING

V. V. Solovyov, A. D. Rychkova, A. S. Neretina

Amur State University  
Blagoveshchensk, Russian Federation

*The use of composite materials, especially in space technology, is becoming increasingly relevant due to their unique properties, which make it possible to function effectively in extreme conditions and maintain specified characteristics. The article presents a study of polymer composite materials based on aramid fibers and their applications in the rocket and space industry. The purpose of the study is to substantiate the possibilities of creating such composites and to assess their prospects for use in spacecraft. The paper defines the key physical and mechanical properties of aramid fibers and the effect of these properties on the characteristics of composite materials based on an epoxy matrix. The analysis of polymer composite manufacturing technologies with comparative*

characteristics of various matrices, fillers and production methods is also carried out. The results obtained confirm the high potential and expediency of using aramid-epoxy composites in rocket and space technology due to their high strength, lightness and resistance to aggressive environments. For reliable applications, an in-depth study of the stability and durability of such materials in outer space is necessary. Further research should cover aspects such as impact resistance and thermal stability to ensure the safety and reliability of future spacecraft designs.

**Keywords:** polymer composite materials, space technology, aramid fibers, epoxy matrices, strength properties.

Submitted: 29.01.2025. Accepted: 02.07.2025.

## References

- [1] Kochurov D. V. *High-strength polymer composite materials* / D. V. Kochurov // International Student Scientific Bulletin. 2018. No. 5. pp. 167. EDN UZQMEM.
- [2] Bolodyan Ivan, Melikhov Anatoliy, Tanklevskiy Leonid, Istomin Ivan. (2019). *Research of combustion process of construction polymeric materials in zero-gravity*. Acta Astronautica. 163. <https://doi.org/10.1016/j.actaastro.2019.01.044>.
- [3] Vlasenko A. V., Skryabin V. V. *Applications of advanced composite materials for rocket-and-space technology projects* // Actual Problems of Aviation and Astronautics. 2016. Vol. 1, No. 12. pp. 71–73. EDN WTNQDV.
- [4] Kustov A. V. *Composite materials in the rocket and space industry* // NTO-II-2022: Collection of scientific articles based on materials from the II All-Russian Scientific Conference, Krasnoyarsk, July 28–30, 2022. pp. 101–109. – EDN NNSHXS.
- [5] Bennett S. C., Johnson D. J. *Strength–Structure Relationships in Pall-Based Carbon Fibers*, Journal of Materials Science, Vol. 18.
- [6] Ibatullina A. R. *Review of producers and comparison of properties of high-strength high-modulus fibers* // Bulletin of Kazan Technological University. 2014. No. 19. URL: <https://cyberleninka.ru/article/n/obzor-proizvoditeley-i-sravnenie-svoystv-sverhprochnyh-vykokomodulnyh-volokon>.
- [7] *Perspectives of the development of domestic aramid threads production* / A. N. Malyshev, V. A. Mayatskiy, V. M. Ivanov, I. G. Bazhenov // Composite World. 2023. No. 2(103). pp. 26–28. EDN IYBZST.
- [8] Krasinskyi V., Jachowicz T., Dulebová L., Gajdoš I. & Malinowski R. (2021). *The Manufacturing of Composite Materials in the Matrix of Modified Phenol-Formaldehyde Resins*. Advances in Science and Technology Research Journal. <https://doi.org/10.12913/22998624/142288>.
- [9] *Influence of the sorption of epoxy binder components on the properties of aramid fibers* / K. S. Pakhomov, Yu. V. Antipov, I. D. Simonov-Yemelyanov, A. A. Kulkov // Plastic Masses. 2019. No. 3–4. pp. 7–10. <https://doi.org/10.35164/0554-2901-2019-3-4-7-10>. – EDN CTENIT.
- [10] Ibatullina A. R. *Development of aramid fibrous materials with adjustable physical and mechanical properties* // Kazan National Research Technological University. Kazan, 2013. 18 p.
- [11] Patent No. 2405675 C 1 Russian Federation, IPC B 29C 51/10, B 32B 27/12, C 08J 5/00. *Method for obtaining structural composite material*: No. 2009126970/04: appl. 15.07.2009: publ. 10.12.2010 / G. F. Zhelezina, I. V. Zelenina, N. A. Solovyeva [et al.]; applicant Federal State Unitary Enterprise "All-Russian Research Institute of Aviation Materials" (VIAM). EDN WNAPFL.
- [12] GOST 10587–84. *Resin epoxy-diane unreacted. Technical specifications*.
- [13] GOST 33345–2015. *Polymer composites. Manufacturing of plates for sample preparation for testing. General technical requirements*.
- [14] Tsyedelenkov M. Yu. *Manufacturing of composite parts using the vacuum infusion method* // Materials of the International Student Scientific Conference "Student Scientific Forum", Moscow, December 1, 2020. Vol. VIII. pp. 84–86. EDN NATVDX.
- [15] Krasnovsky A. N., Yuryev G. A. *Investigation of the impregnation of composite products during the vacuum infusion process* // Digital Economy: Equipment, Management, Human Capital: Materials of the II All-Russian Scientific and Practical Conference, Vologda, December 20, 2019. pp. 31–34. – EDN FWAQSY.
- [16] Sotnikov E. V. *Prospects for the application of the vacuum infusion molding method in aircraft construction* // School of Young Innovators: Collection of scientific articles from the 4th International Scientific Conference, Kursk, June 13, 2023 / North Caucasus Federal University, Pyatigorsk Institute. Volume 2.– 2023. – P. 327–329. – EDN RQIWIK.
- [17] Hashim N., Majid D., Mahdi E., Zahari R. & Yidris N. (2019). *Effect of fiber loading directions on the low cycle fatigue of intraply carbon-Kevlar reinforced epoxy hybrid composites*. Composite Structures. <https://doi.org/10.1016/J.COMPSTRUCT.2019.01.036>.

## Сведения об авторах

*Соловьев Владислав Викторович* – кандидат технических наук, доцент кафедры стартовые и технические ракетные комплексы. Область научных интересов: космическая техника, композиционные материалы.

*Рычкова Александра Дмитриевна* – студент специальности 24.05.01 «Проектирование, производство и эксплуатация ракет и ракетно-космических комплексов». Область научных интересов: космическая техника, композиционные материалы.

*Неретина Анастасия Сергеевна* – ассистент кафедры стартовых и технических ракетных комплексов. Область научных интересов: космическая техника, композиционные материалы.